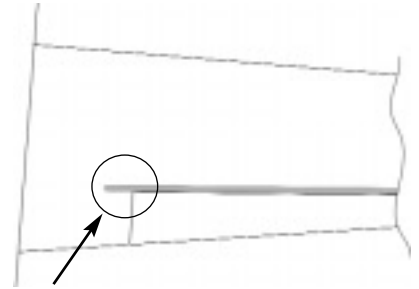
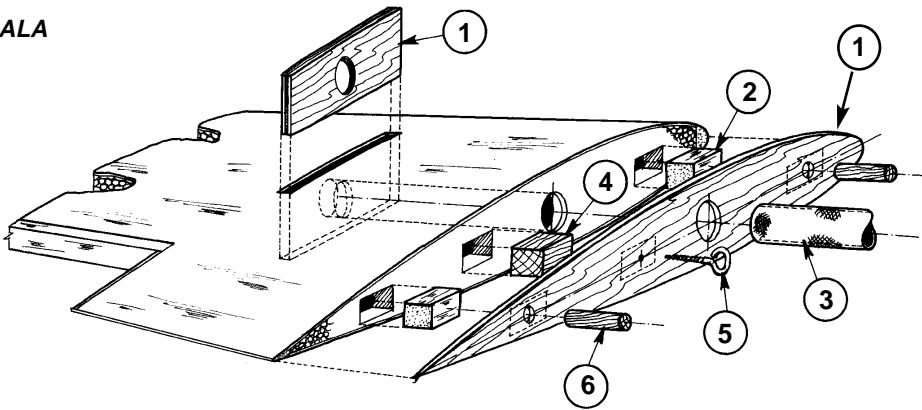
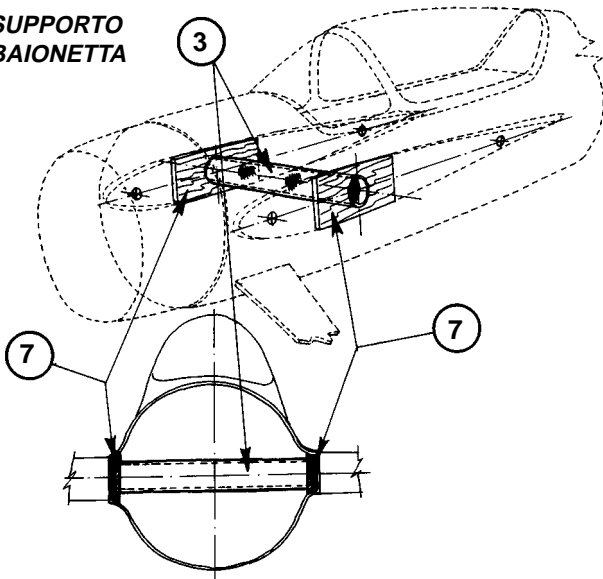


ALA

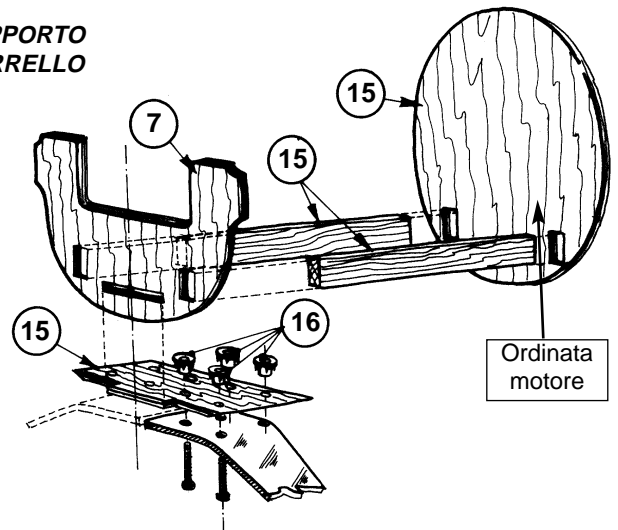


IMPORTANTE! Il listello sede cerniere alettoni deve essere incassato per almeno 30 mm oltre il taglio alettone

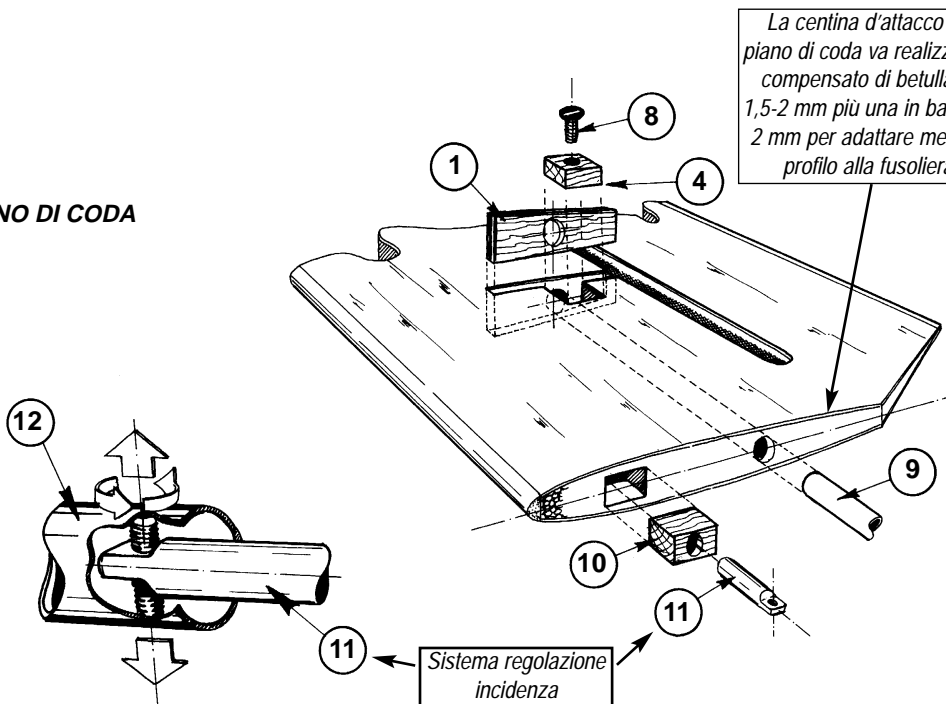
SUPPORTO BAIONETTA



SUPPORTO CARRELLO



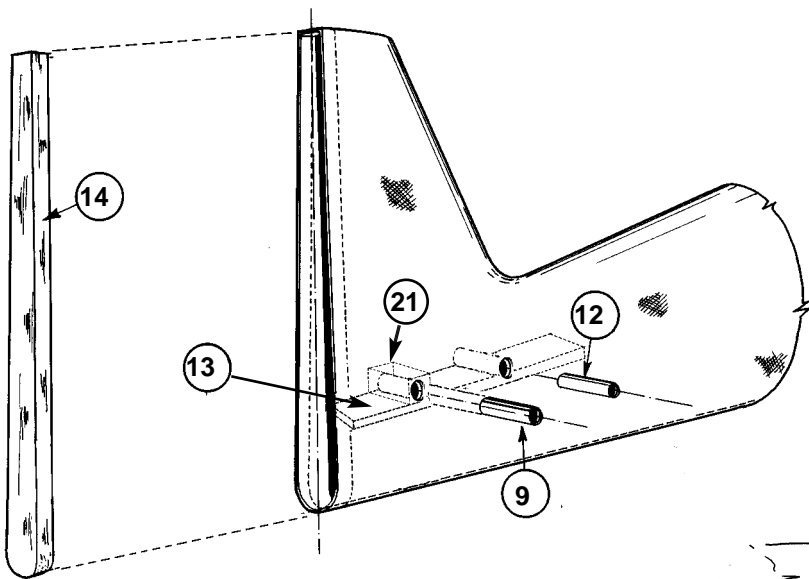
PIANO DI CODA



La centina d'attacco del piano di coda va realizzata in compensato di betulla da 1,5-2 mm più una in balsa da 2 mm per adattare meglio il profilo alla fusoliera.

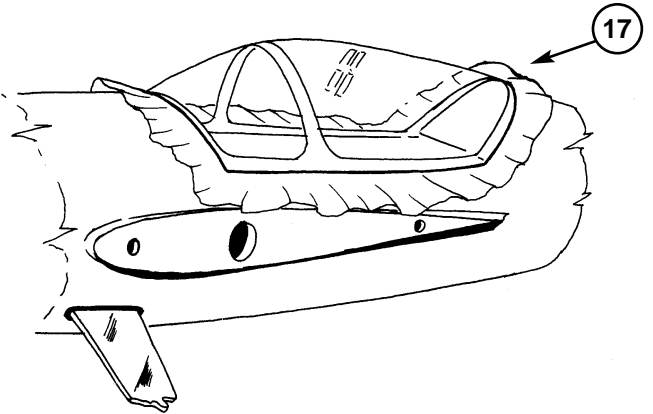
Sistema regolazione incidenza

Vi consigliamo di verniciare la fusoliera con vernici alla nitro, che sono molto leggere, poi finire con una vernice trasparente bicomponente (ottima quella acrilica per autovetture). Per quanto riguarda le ali, i piani di coda e la deriva vi consigliamo di rivestire in film plastico retrattile. Non eccedere negli incollaggi soprattutto in coda e non irrobustire nulla, non aggiungere nessuna ordinata supplementare, sarebbe solo peso inutile! Il motore deve avere un disassamento a destra tra 2,5 e 3° e 0° a picchiare (rispetto al parafiamma). Se il gruppo motore-silenziatore dovesse superare i 2600-2700 gr. potete anche montare i 2 servi per l'elevatore direttamente in coda e quello per il direzionale sotto la capottina. Il baricentro del modello è a circa 17,5 cm dal bordo d'entrata nella centina d'attacco. Registrate l'incidenza del piano di coda a -0,5° rispetto all'ala. In pratica rispetto alla posizione fissa dell'ala, il bordo d'entrata del piano di coda deve essere più basso di circa 0,5°. Poi in fase di centraggio in volo eseguire gli eventuali aggiustamenti con i registri in dotazione. Vi consigliamo le seguenti escursioni delle parti mobili:
 Alettoni +/- 20 mm
 Profondità +/- 22 mm
 Direzionale +/- 85 mm



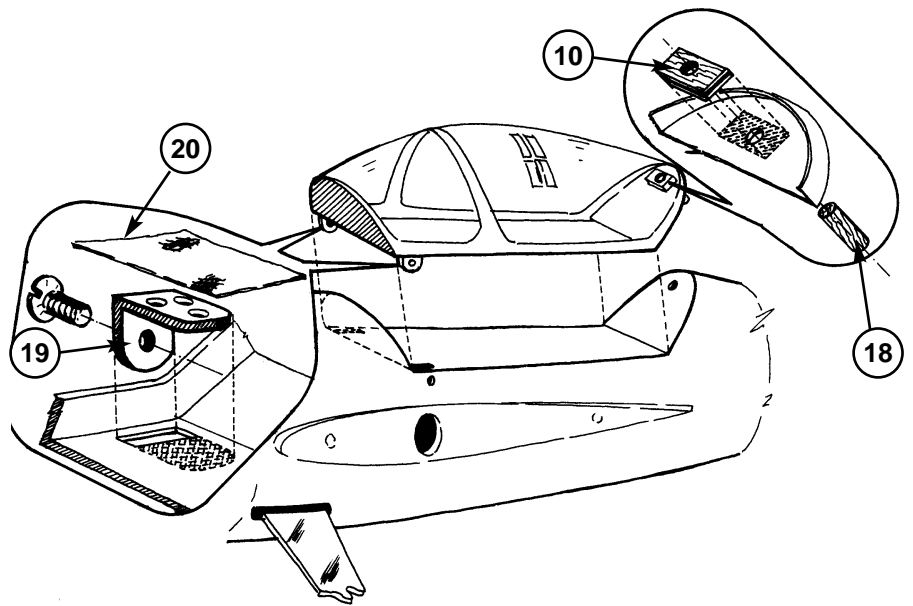
Capottina trasparente

Vi consigliamo di preparare prima il cockpit in fibra con lo spinotto le viti di fissaggio e tutto l'interno dell'abitacolo. Poi fissatelo alla fusoliera interponendo uno strato di "domopack" per evitare sporchie ed incollaggi indesiderati. Per l'incollaggio lexan-fibra vi consigliamo di usare colla tipo Stabilit-Express (cod. 111.381)



Materiali

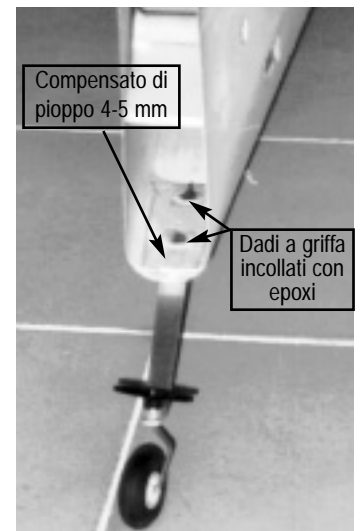
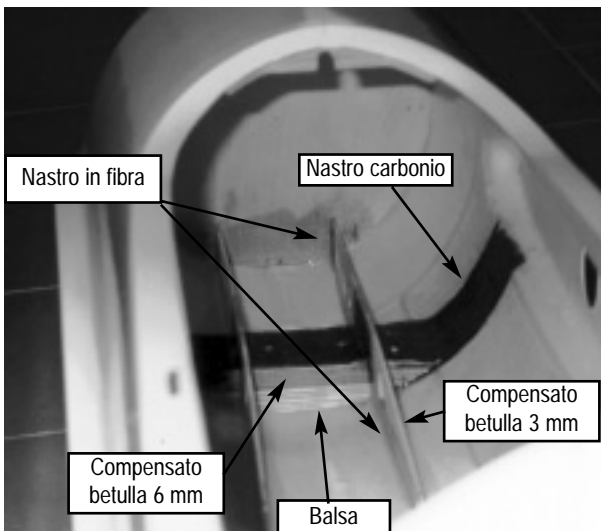
- 1- Compensato di pioppo 3 mm
- 2- Balsa 20x20x25 mm (circa)
- 3- Guaina in fibra di vetro \varnothing 40 mm
- 4- Compensato di betulla 15x15x3 mm circa
- 5- Occhiello a vite
- 6- Tondino legno duro \varnothing 8-10 mm
- 7- Compensato di betulla 3 mm
- 8- Grano acciaio \varnothing 4x 6-8 mm
- 9- Guaina in fibra di vetro \varnothing 16 mm
- 10- Balsa duro
- 11- Sistema regolazione incidenza
- 12- Tubo alluminio \varnothing 11-12 mm
- 13- Balsa 5 mm, lunghezza 250 mm
- 14- Balsa 10-12 mm
- 15- Compensato di betulla 6 mm
- 16- Dadi a griffa \varnothing 5 mm
- 17- "Domopack"
- 18- Tondino legno duro \varnothing 6-8 mm
- 19- Staffetta ad "L" in alluminio (non dispon.)
- 20- Fibra di vetro
- 21- Blocco balsa 20x20 circa

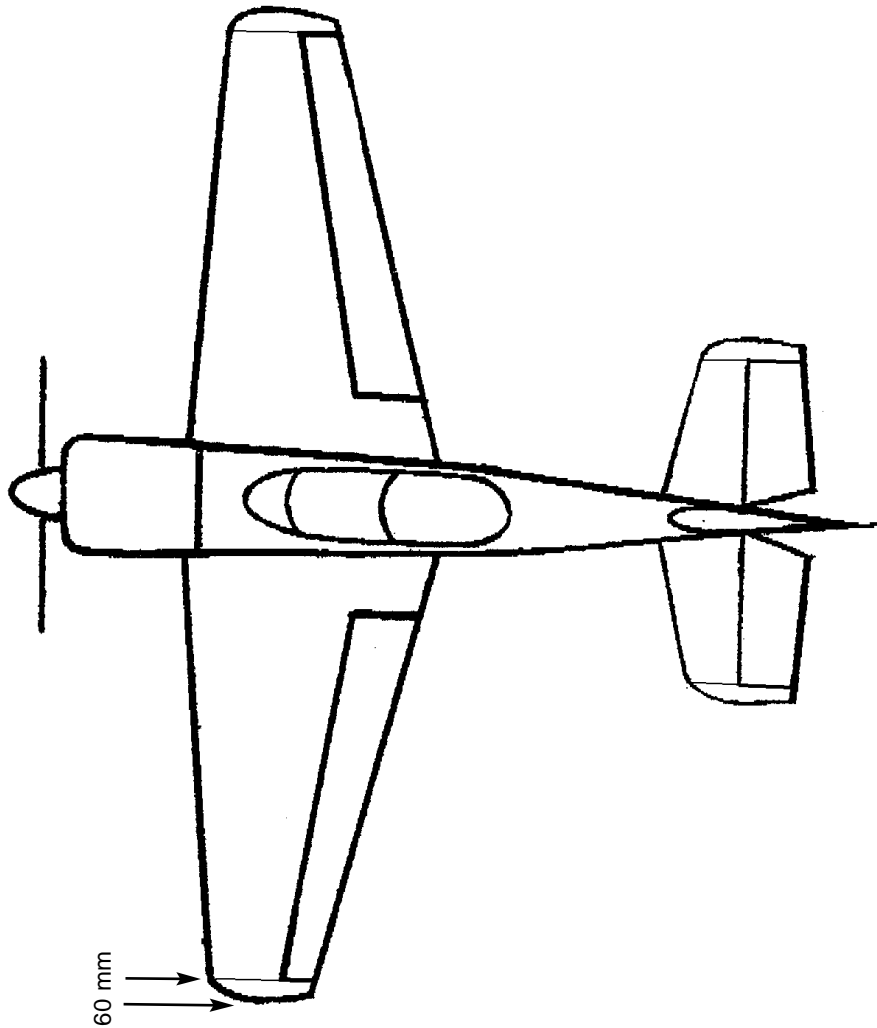
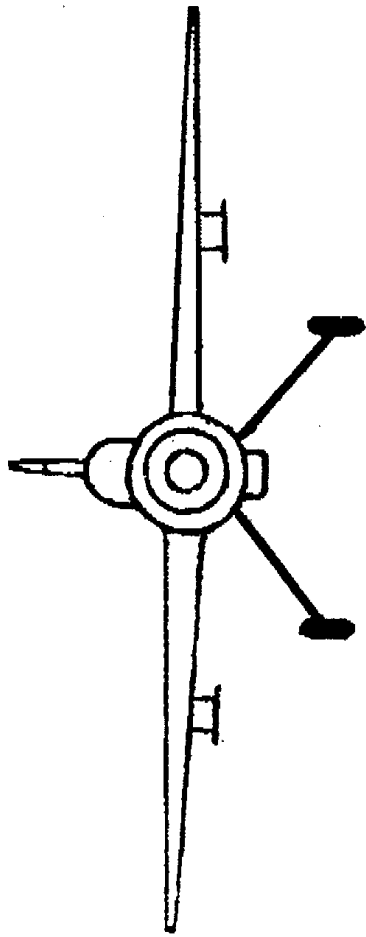
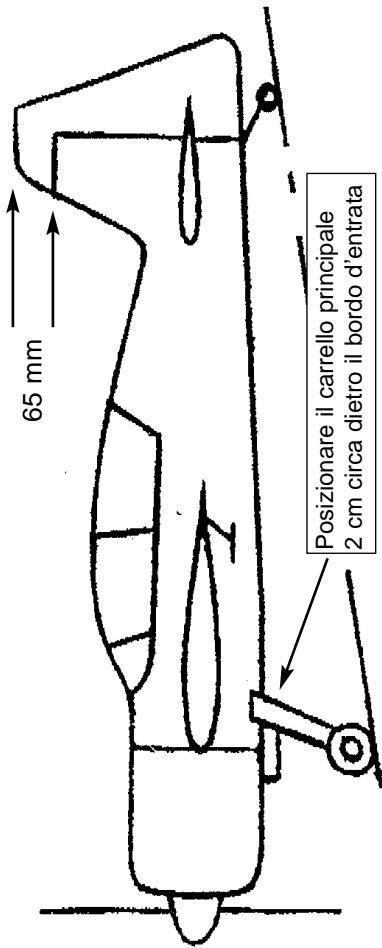


Supporto carrello principale
(alternativa al nostro disegno)

Aperture aria naca motore

Supporto carrello
di coda





Legnami ed accessori principali consigliati (non compresi):

ogiva in alluminio ø 100 x 115 mm	1	COD. 120.161
coppia ruote gonfiabili ø 100 mm	1	COD. 111.591
oppure coppia in gommapiuma ø 100 mm	1	COD. 111.515
coppia carenature ruote in fibra	1	COD. 111.681
carrello di coda con ruolino ø 38 mm	1	COD. 111.703
serbatoio 700 cc per motori a benzina	1	COD. 111.402
oppure 946 cc per motori glow	1	COD. 111.416
cerniere MAXI (confez. da 10 pz.)	2	COD. 111.007
MAXI squadrette per servi Hitec	6	COD. 445.417
oppure per servi Futaba	6	COD. 445.396
oppure per servi Graupner/JR	6	COD. 445.416
coppia MAXI squadrette parti mobili	3	COD. 111.728
coppia aste acciaio filettate 3MA x 200 mm c/snodo	2	COD. 111.235
tavola balsa 8 mm	2	COD. 230.009
tavola balsa 12 mm	1	COD. 230.011
tavola balsa 3 mm	1	COD. 230.005
tavola balsa 30 mm	1	COD. 230.014
compensato betulla 3x200x600 mm	1	COD. 230.026
compensato betulla 6x200x600 mm	1	COD. 230.029

